



COMITATO DI GESTIONE DEL 29.04.2026 DELIBERA N. 6

Rendiconto Generale per l'esercizio finanziario 2025.

IL COMITATO DI GESTIONE

su proposta del Presidente dell'Autorità di Sistema Portuale del Mare Adriatico Settentrionale, con la presenza dei componenti Matteo Gasparato (Presidente), Giuseppe Fasiol (in collegamento), Dennis Wellington (in collegamento), Filippo Marini, Andrea Palma;

alla presenza del Collegio dei Revisori dei Conti rappresentato da Francesco Lofaro, Benedetta Scotti e Fabrizio Veronesi;

VISTI gli artt. 7, 9 e 12 della Legge 28 gennaio 1994 n. 84 come modificata dal D.Lgs. 4 agosto 2016, n. 169;

ESAMINATO il progetto di rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2025;

PRESO ATTO che, a consuntivo, gli stanziamenti dell'entrata e dell'uscita della competenza presentano rispetto ai valori della previsione, le seguenti differenze:

ENTRATE

TITOLO I° - Entrate correnti	€ (+)	587.909
TITOLO II° - Entrate in c.to capitale	€ (-)	5.063.403
TITOLO III° - Entrate per p. di giro	€ (-)	914.164

	€ (-)	5.389.658
		=====

USCITE

TITOLO I° - Uscite correnti	€ (-)	4.368.473
TITOLO II° - Uscite in c.to capitale	€ (-)	5.938.875
TITOLO III° - Uscite per p. di giro	€ (-)	914.164

	€ (-)	11.221.512
		=====

CONSIDERATO che tutti gli elaborati di bilancio risultano conformi agli schemi previsti dal Regolamento di Amministrazione e Contabilità approvato con Delibera n. 2 del 29 marzo 2007 e successivamente modificato con Delibera n. 19, del 22 dicembre 2011;



PRESO ATTO del parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti ai sensi dell'art. 45 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità;

DELIBERA

(all'unanimità, non partecipando al voto ai sensi dell'art. 9, comma 1, lett. e), l'Autorità Marittima)

ARTICOLO 1

di approvare il rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2025 nel testo allegato alla presente deliberazione di cui forma parte integrante, rendiconto che si conclude con le seguenti risultanze:

Conto finanziario di competenza

Avanzo di amm.ne precedente	€	158.827.374
Totale entrate	€	78.028.530
Totale uscite	€	73.080.826

Risultato di competenza	€	4.947.704
Saldo (-) variazioni sui residui	€	- 80.555.264

Avanzo di amm.ne finale	€	83.219.815
Composto da		
Parte disponibile	€	77.567
Parte Vincolata	€	83.142.248

=====

Risultato di amministrazione

Avanzo di cassa	€	168.281.346
Residui attivi	€	421.195.272
Residui passivi	€	- 506.256.803

Avanzo di amm.ne € **83.219.815**

=====

Conto patrimoniale

Attività	€	1.391.873.221
Perdite es. Precedenti	€	0

	€	1.391.873.221



=====

a fronte di:

Passività	€	1.075.609.044
Dotazione patrimoniale	€	290.405.899
Utile di esercizio	€	25.858.278

€ **1.391.873.221**

=====

Conto economico

Valore della produzione	€	87.521.547
Costi di produzione	€	- 54.867.925
Prov./oneri finanziari/	€	- 1.569.722
Imposte sul reddito	€	- 5.225.622

Utile di esercizio € **25.858.278**

=====

e di destinare a riserva di patrimonio netto l'utile dell'esercizio che ammonta a € 25.858.278.

IL SEGRETARIO GENERALE

Roberto Mantovanelli

IL PRESIDENTE

Matteo Gasparato

- All. c.s.