

# COMITATO DI GESTIONE DEL 27.04.2023 DELIBERA N. 7

Rendiconto Generale per l'esercizio finanziario 2022.

# **IL COMITATO**

su proposta del Presidente dell'Autorità di Sistema Portuale del Mare Adriatico Settentrionale, con la presenza dei componenti Fulvio Lino Di Blasio (Presidente), Maria Rosaria Anna Campitelli (in videoconferenza), Giuseppe Roberto Chiaia (in videoconferenza), Piero Pellizzari e Dario Riccobene (per il Porto di Chioggia),

alla presenza del presidente del Collegio dei Revisori dei Conti, Emanuela Capobianco, e del componente Romina Giuseppa Barbato;

VISTI gli artt. 7, 9 e 12 della Legge 28 gennaio 1994 n. 84 come modificata dal D.Lgs. 4 agosto 2016, n. 169;

ESAMINATO il progetto di rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2022;

PRESO ATTO che, a consuntivo, gli stanziamenti dell'entrata e dell'uscita della competenza presentano rispetto ai valori della previsione, le seguenti differenze:

#### **ENTRATE**

TITOLO I° - Entrate correnti	€	(+)	2.991.912
TITOLO II° - Entrate in c.to capitale	€	(-)	12.054.924
TITOLO III° - Entrate per p. di giro	€	(-)	1.799.542
	€	(-)	10.862.555
USCITE			
USCITE			
TITOLO I° - Uscite correnti	€	(-)	5.382.673
TITOLO II° - Uscite in c.to capitale	€	(-)	13.543.233
TITOLO III° - Uscite per p. di giro	€	(-)	1.799.542
	€	(-)	20.725.448

CONSIDERATO che tutti gli elaborati di bilancio risultano conformi agli schemi previsti dal Regolamento di Amministrazione e Contabilità approvato con Delibera n. 2 del 29 marzo 2007 e successivamente modificato con Delibera n. 19, del 22 dicembre 2011;



PRESO ATTO del parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti ai sensi dell'art. 45 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità;

### **DELIBERA**

(all'unanimità, non partecipando al voto ai sensi dell'art. 9, comma 1, lett. e) della L. n. 84/94 ss.mm.ii., l'Autorità Marittima)

# **ARTICOLO 1**

==========

di approvare il <u>rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2022</u> nel testo allegato alla presente deliberazione di cui forma parte integrante, rendiconto che si conclude con le seguenti risultanze:

#### Conto finanziario di competenza Avanzo di amm.ne precedente € 71.405.311 € Totale entrate 213.048.183 € Totale uscite 248.325.614 Risultato di competenza € - 35.277.431 Saldo (+) variazioni sui residui € 423.839 Avanzo di amm.ne finale € 36.551.718 Composto da Parte disponibile € 14.252.289 Parte Vincolata € 22.299.429 ========= Risultato di amministrazione Avanzo di cassa € 153.666.951 € Residui attivi 331.661.187 Residui passivi € - 448.776.419 € 36.551.718 Avanzo di amm.ne ========== Conto patrimoniale Attività 1.180.766.042 € Perdite es. Precedenti

€

1.180.766.042



a fronte di:			
Passività	€	927.313	.076
Dotazione patrimoniale	€	238.174	.276
Utile di esercizio	€	15.278	.690
	€	1.180.766.	042
==========			
Conto economico			
Valore della produzione		€	57.625.495
Costi di produzione		€	- 38.389.831
Prov./oneri finanziari/		€	- 767.574
Imposte sul reddito		€	- 3.189.400
Utile di esercizio		€	15.278.690
==========			

e di destinare a riserva di patrimonio netto l'utile dell'esercizio che ammonta a € 15.278.690.

IL SEGRETARIO Antonella Scardino

autonelle See L

IL PRESIDENTE Fulvio Lino Di Blasio

- All. c.s.