



COMITATO DI GESTIONE DEL 29.04.2022 DELIBERA N. 7

Rendiconto Generale per l'esercizio finanziario 2021.

IL COMITATO

su proposta del Presidente dell'Autorità di Sistema Portuale del Mare Adriatico Settentrionale, con la presenza dei componenti Fulvio Lino Di Blasio (Presidente), Giuseppe Roberto Chiaia, Maria Rosaria Anna Campitelli e Dario Riccobene (per il porto di Chioggia);

alla presenza del Presidente del Collegio dei Revisori dei Conti, Emanuela Capobianco e dei componenti Adriano Zanghi Buffi e Romina Giuseppa Barbato;

VISTI gli artt. 7, 9 e 12 della Legge 28 gennaio 1994 n. 84 come modificata dal D.Lgs. 4 agosto 2016, n. 169;

ESAMINATO il progetto di rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2021;

PRESO ATTO che, a consuntivo, gli stanziamenti dell'entrata e dell'uscita della competenza presentano rispetto ai valori della previsione, le seguenti differenze:

ENTRATE

TITOLO I° - Entrate correnti	€ (+)	3.499.421
TITOLO II° - Entrate in c.to capitale	€ (-)	7.537.614
TITOLO III° - Entrate per p. di giro	€ (-)	3.403.520

	€ (-)	7.441.713
		=====

USCITE

TITOLO I° - Uscite correnti	€ (-)	5.178.377
TITOLO II° - Uscite in c.to capitale	€ (-)	41.126.986
TITOLO III° - Uscite per p. di giro	€ (-)	3.403.520

	€ (-)	49.708.883
		=====

CONSIDERATO che tutti gli elaborati di bilancio risultano conformi agli schemi previsti dal Regolamento di Amministrazione e Contabilità approvato con Delibera n. 2 del 29 marzo 2007 e successivamente modificato con Delibera n. 19, del 22 dicembre 2011;



PRESO ATTO del parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti ai sensi dell'art. 45 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità;

DELIBERA

(all'unanimità, non partecipando al voto ai sensi dell'art. 9, comma 1, lett. e) della L. n. 84/94 ss.mm.ii., l'Autorità Marittima)

di approvare il rendiconto generale per l'esercizio finanziario 2021 nel testo allegato alla presente deliberazione di cui forma parte integrante, rendiconto che si conclude con le seguenti risultanze:

Conto finanziario di competenza

Avanzo di amm.ne precedente	€	20.280.936
Totale entrate	€	124.970.800
Totale uscite	€	76.793.931

Risultato di competenza	€	68.457.805
Saldo (+) variazioni sui residui	€	2.947.505

Avanzo di amm.ne finale	€	71.405.311
Composto da		
Parte disponibile	€	19.192.318
Parte Vincolata	€	52.212.992

Risultato di amministrazione

Avanzo di cassa	€	105.832.079
Residui attivi	€	222.112.672
Residui passivi	€	- 256.539.441

Avanzo di amm.ne € **71.405.311**

Conto patrimoniale

Attività	€	827.526.809
Perdite es. Precedenti	€	0

	€	827.526.809

a fronte di:

Passività	€	589.352.532
-----------	---	-------------



Dotazione patrimoniale	€	235.948.518
Utile di esercizio	€	2.225.759

	€	827.526.809

=====
Conto economico

Valore della produzione	€	56.832.552
Costi di produzione	€	- 53.684.397
Prov./oneri finanziari/	€	- 507.959
Imposte sul reddito	€	- 414.438

Utile di esercizio	€	2.225.759

e di destinare a riserva di patrimonio netto l'utile dell'esercizio che ammonta a € 2.225.759.

IL SEGRETARIO
Antonella Scardino

Antonella Scardino

IL PRESIDENTE
Fulvio Lino Di Blasio

Fulvio Lino Di Blasio

- All. c.s.