



AUTORITA DI SISTEMA PORTUALE  
DEL MARE ADRIATICO SETTENTRIONALE  
PORTI DI VENEZIA E CHIOGGIA

**Mod. D) VARIAZIONE ANNUALE -** Modello di attestazione di variazione patrimoniale dei componenti del Comitato di Gestione - art. 14 d.lgs. 33/2013

DATI ANAGRAFICI	
NOME	COGNOME
MARIA ROSARIA ANNA	CAMPITELLI

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno 2018. non ha subito variazioni  
 Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno ..... ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare + o -)

II NESSUNO				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III NESSUNO			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto da	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV NESSUNO				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote



AUTORITA' DI SISTEMA PORTUALE  
DEL MARE ADRIATICO SETTENTRIONALE  
PORTI DI VENEZIA E CHIOGGIA

**Mod. D) VARIAZIONE ANNUALE - Modello di attestazione di variazione patrimoniale dei componenti del Comitato di Gestione - art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>V NESSUNO</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione della società (anche estera)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>

<b>VI NESSUNO</b>		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
<b>+/-</b>	<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Venezia, 31/07/2019

  
ing. Maria Rosaria Anna  
Campitelli  
Firma